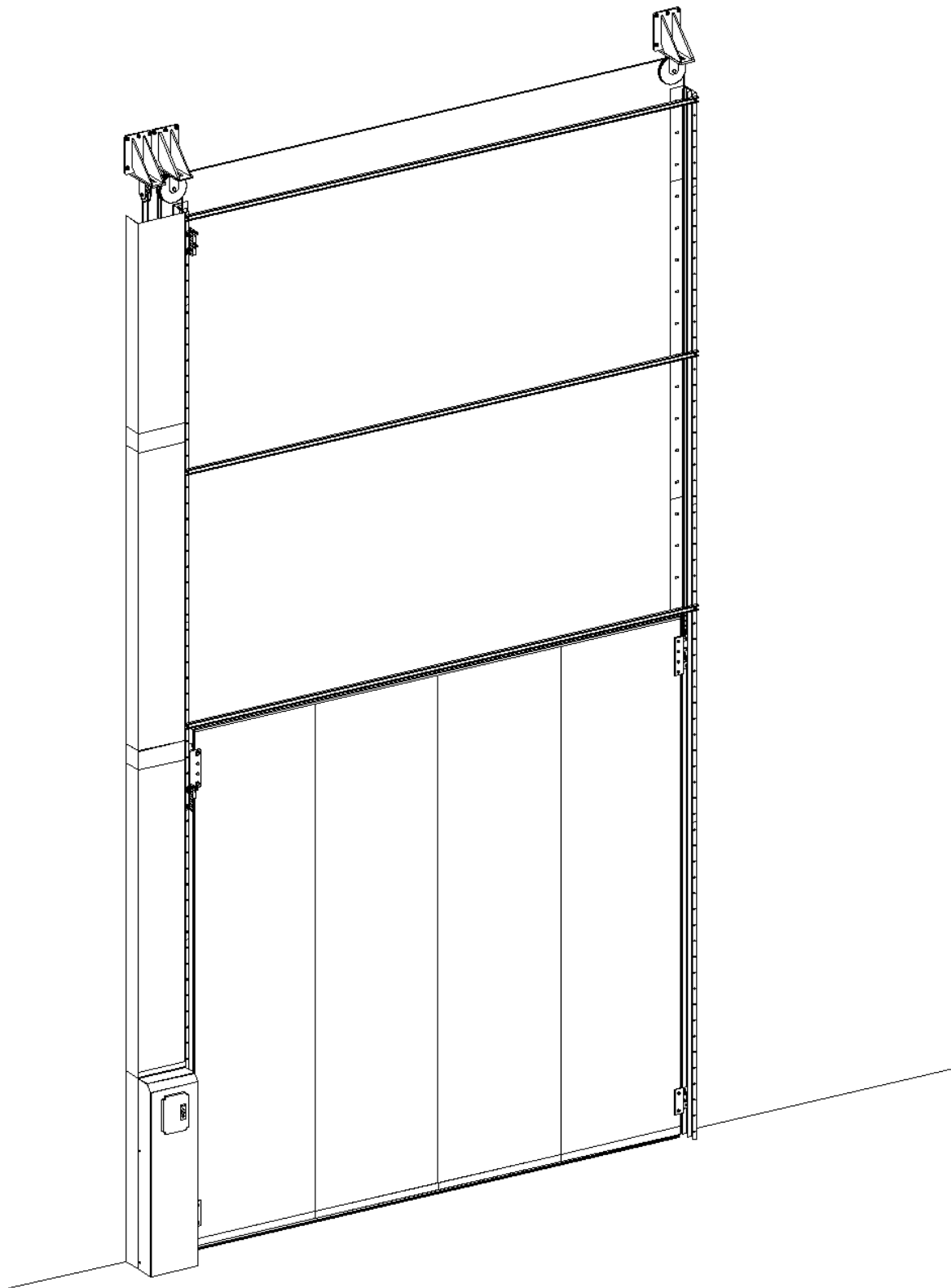




Montážní návod GGs HYDRO





1. UPOZORNĚNÍ PŘED MONTÁŽÍ	1
2. KONTROLA KOMPLETNOSTI DODÁVKY	2
3. MONTÁŽ KLADEK.....	7
4. OSAZENÍ KLECE S HYDRAULICKÝM AGREGÁTEM	8
5. MONTÁŽ HYDRAULICKÉHO VÁLCE	9
6. MONTÁŽ OCELOVÉHO LANA	10
7. PROPOJENÍ AGREGÁTU S HYDRAULICKÝM VÁLCEM	11
8. ZPROVOZNĚNÍ HYDRAULICKÉHO ZAŘÍZENÍ	13
9. KONCOVÉ SPÍNAČE	14
10. KRYTOVÁNÍ.....	15
11. DOKONČENÍ MONTÁŽE	16





1. UPOZORNĚNÍ PŘED MONTÁŽÍ

Vážená zákaznice, vážený zákazníku,

jsme rádi, že jste se rozhodli pro protipožární rolovací vrata od společnosti Somati system s.r.o.

Přečtěte si prosím tento návod a dodržujte ho. Poskytne Vám důležité informace o bezpečné montáži a provozu Vašich vrat a odborné údržbě a opravách.

Odborná obsluha a pečlivá údržba podstatně ovlivňuje výkon a použitelnost zařízení vrat. Chyby v obsluze a nesprávná údržba vede k provozním závadám, kterým je možno se vyhnout. Vaše spokojenost a dlouhodobá provozní bezpečnost je zajištěna jen při odborné obsluze a pečlivé údržbě.

Důležité pokyny:

- Dodržujte pokyny uvedené v tomto návodu.
- Nesprávná montáž nebo nesprávná údržba vrat může vést k životu nebezpečným zraněním. V zájmu své vlastní bezpečnosti nechte montáž provést kvalifikovanou odbornou firmou.
- Plášť vrat přepravujte jen na speciální paletě. Při přepravě bez palety můžete vrata poškodit.
- Tato vrata se otevírají a zavírají svisle. Z tohoto důvodu zajistěte, aby se během obsluhy vrat v prostoru pohybu vrat nezdržovaly žádné osoby – zvláště děti – a nenacházely se zde žádné předměty.
- Zařízení vrat používejte, jen pokud je v bezvadném technickém stavu. Závada na zařízení vrat může vést k životu nebezpečným zraněním.
- Zajistěte, aby při všech kontrolách, opravách a čištění nemohla zařízení vrat ovládat třetí osoba.
- Neměňte a neodstraňujte žádné funkční díly! Můžete tím tak vyřadit z činnosti důležité bezpečnostní konstrukční prvky.
- Nemontujte žádné dodatečné konstrukční díly. Všechny konstrukční díly jsou vzájemně přesně přizpůsobené. Dodatečně osazené díly mohou přetížit konstrukci vrat a vést k životu nebezpečným zraněním.

Pracovní prostředky:

- Používejte jen nářadí vhodné k montáži zařízení vrat a příslušné vybavení.

Připravte si následující pracovní prostředky:

- Vhodné zvedací zařízení (vysokozdvíhový vozík, jeřáb) pro zvednutí válce na konzoly (dejte pozor na celkovou hmotnost vrat, uvedenou na montážním rozměrovém schématu).
- Vhodná zvedací plošina nebo lešení.
- Vrtačka
- Bruska
- Sada klíčů
- Optický nivelační přístroj
- Aku šroubovák
- Závitníky (v případě montáže na ocelovou konstrukci).

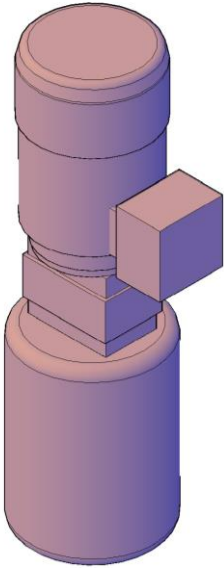
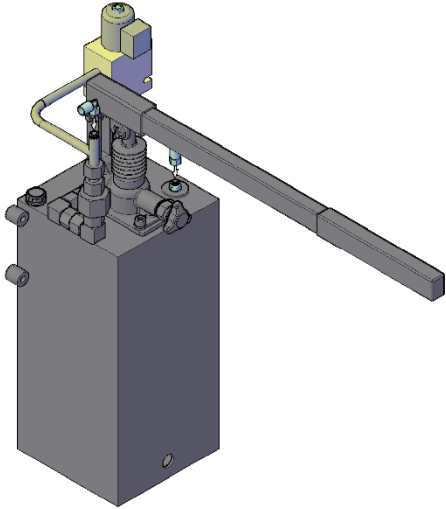
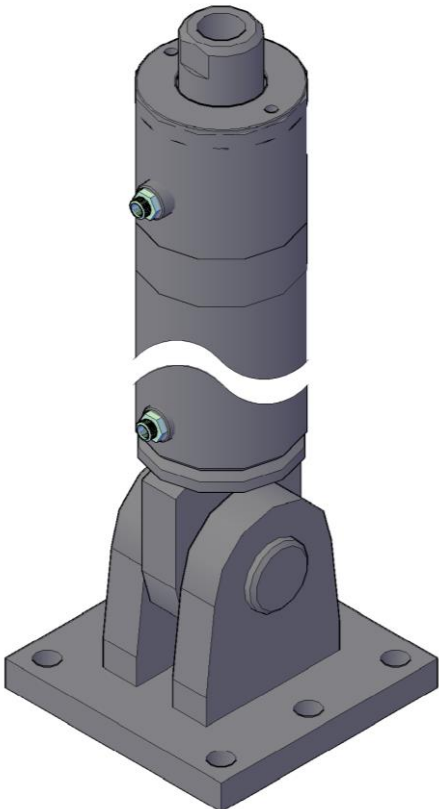
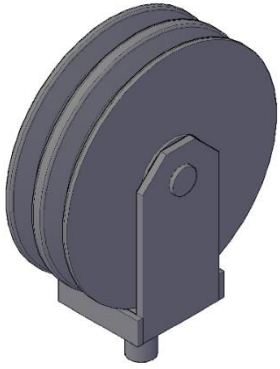




2. KONTROLA KOMPLETNOSTI DODÁVKY

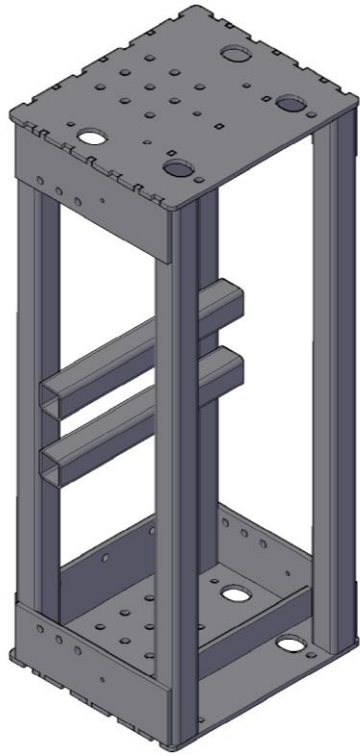
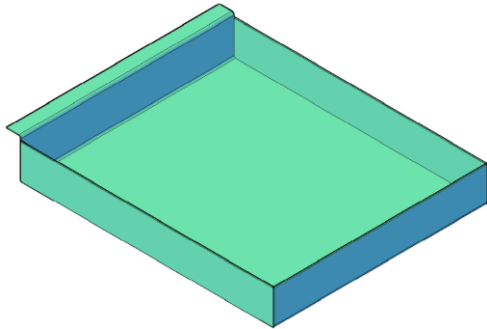
Soupis obsahuje pouze součásti specifické pro vrata s hydraulickým pohonem.

SESTAVA HYDRAULICKÉHO VÁLCE

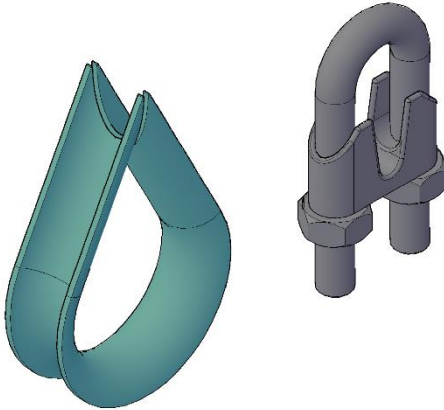
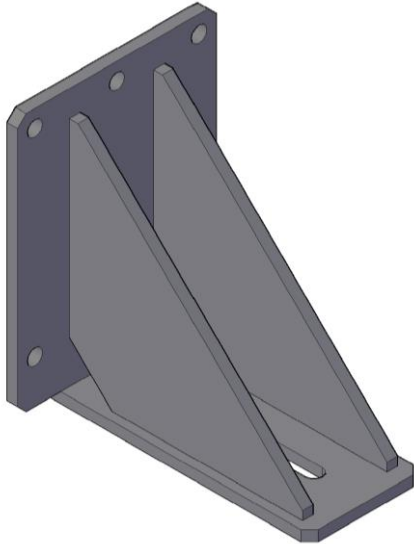
	hydraulický agregát	
	A - motorický	B - ruční
1.1		
1.2	příslušenství agregátu a válce (1x hadice délky 1 m, 1x hadice o délce válce + 1 m, fitinky, kanystr s hydraulickým olejem)	
1.3	hydraulický válec 	dvojitá kladka hydraulického válce - může se velikostně a tvarově lišit dle velikosti vrat - nezaměnit s dvojitou kladkou [2.5]. Kladka hydraulického válce má šroub s třmenem se speciálním závitem dle hydraulického válce 





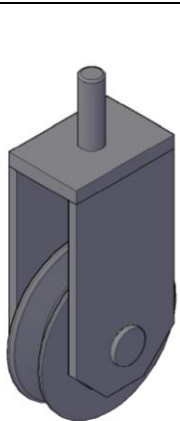
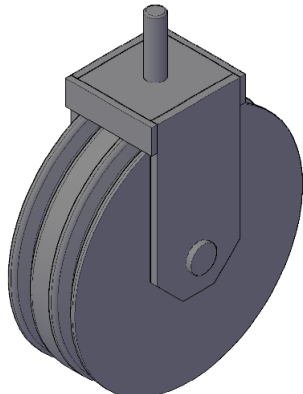
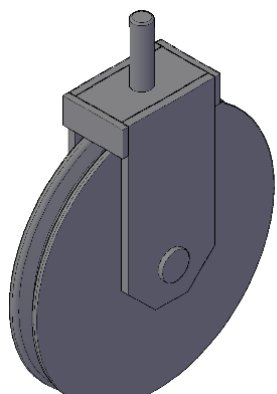
1.5	<p>klec hydraulického válce a agregátu (standardně dodávána s již namontovaným agregátem [1.1A/B])</p> 	1.6	<p>vanička pro zachytávání oleje</p> 
-----	---	-----	---

PŘELANKOVÁNÍ

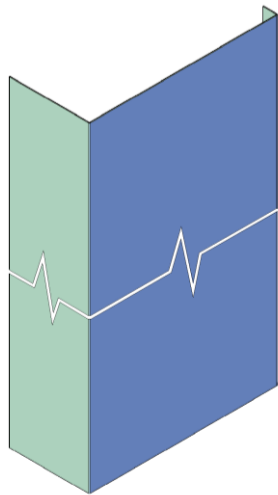
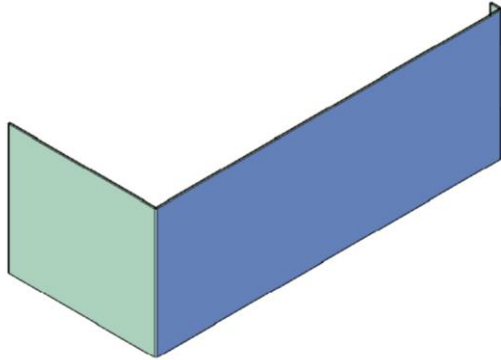
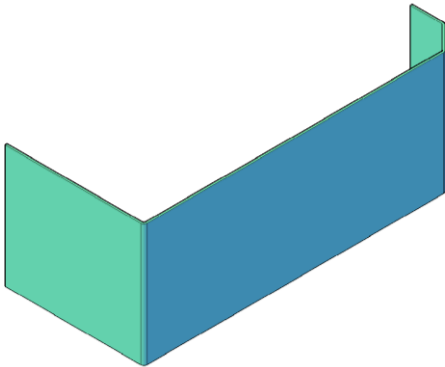
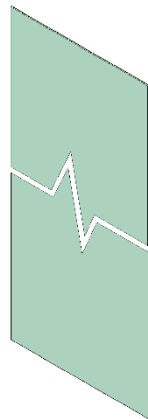
2.1	<p>ocelové lano $\varnothing 6$ mm (6x19+FC) / $\varnothing 8$ mm (6x37+FC) / $\varnothing 10$ mm (6x37+FC) (dle ČSN EN 12385)</p>		
2.2	<p>očnice a lanové svorky</p> 	2.3	<p>konzola kladky - standardně 2 ks - konzola se může velikostně a tva- rově lišit dle hmotnosti vrat</p> 





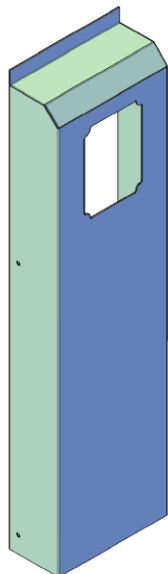
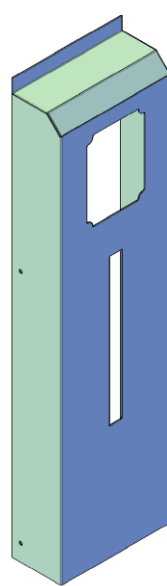
2.4	<p>kladka vyrovnávací</p> 	2.5	<p>kladka dvojitá - kladka se může velikostně a tvarově lišit dle hmotnosti vrat</p> 	2.6	<p>kladka - kladka se může velikostně a tvarově lišit dle hmotnosti vrat</p> 
-----	---	-----	--	-----	--

KRYTOVÁNÍ

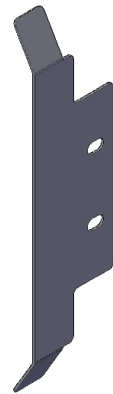
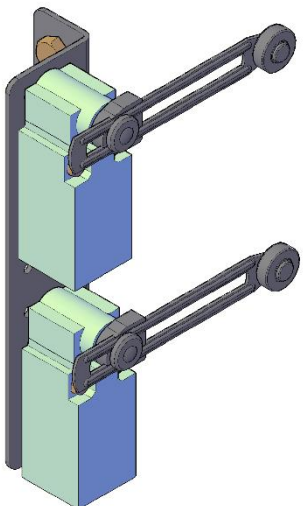
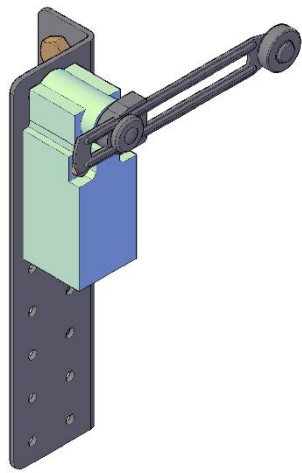
3.1	<p>kryt hydraulického válce - délka dle výšky dráhy</p> 	3.2	<p>spojka krytu</p> 
3.3	<p>výztužný profil krytu</p> 	3.4	<p>boční krycí plech klece hydr. válce</p> 
3.5	<p>kryt klece</p>		





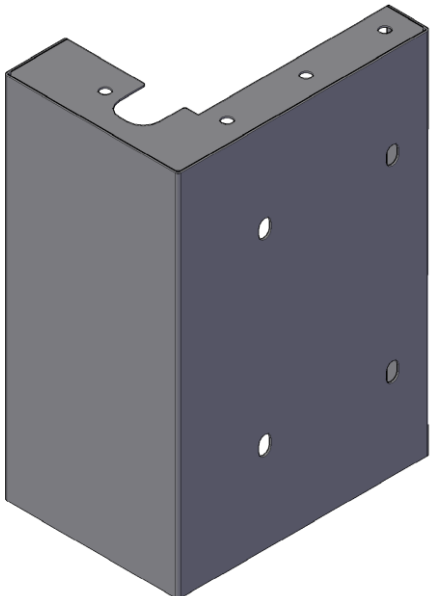
	A - pro motorický hydraulický agregát	B - pro manuální hydraulický agregát
		
3.6	L - profil krytu	

KONCOVÉ SPÍNAČE (pouze pro vrata s motorickým agregátem)

	náběh pro koncové spínače	
4.1		
	sestava koncových spínačů horní	sestava koncového spínače dolní
4.2		4.3 

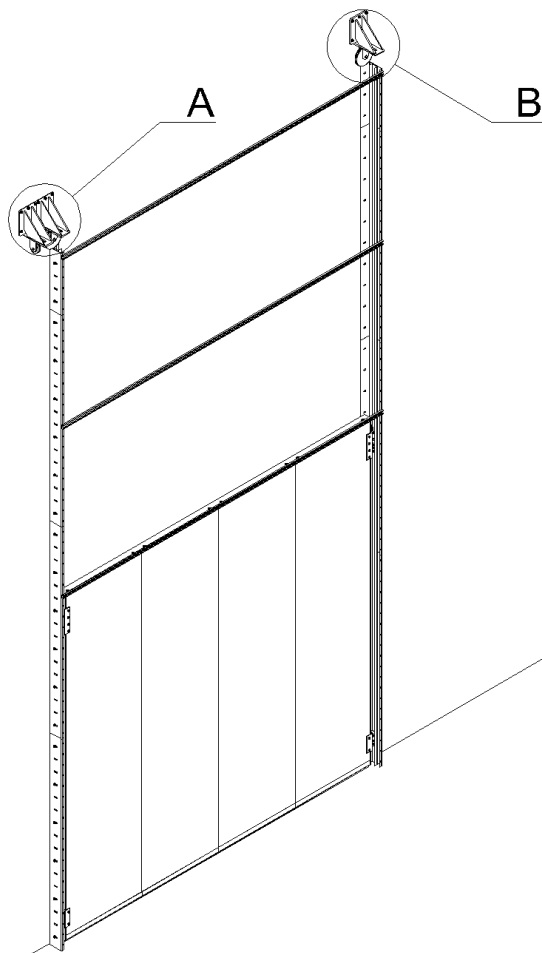
OVLÁDÁNÍ VRAT



5.1	rozvaděč FStronic HYDRO (pro vrata s motorickým agregátem)	Slidetronic HD (pro vrata s manuálním agregátem)
5.2	konzola rozvaděče 	



3. MONTÁŽ KLADEK



Obrázek 1

Podle standardního montážního postupu pro GGS 60-120 proveďte montáž bočních drah, kolejnic a křídla. Umístění konzol [2.3] (případně [2.2] u menších vrat) pro kladky je uvedeno v montážním výkresu, přiloženém ke každým vratům. Na straně s hydraulickým válcem (A) je dvojice konzol vyrovnávací kladkou [2.4] a dvojitou kladkou [2.5], na druhé straně (B) je jedna konzola s jednoduchou kladkou [2.6]. Kladky jsou přimontovány ke konzolám pomocí matic M16 s podložkou.

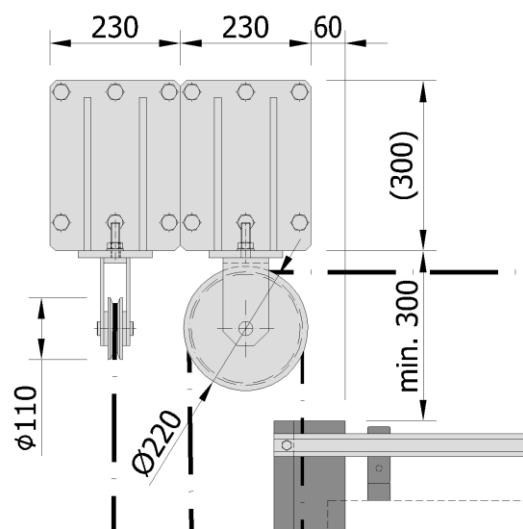
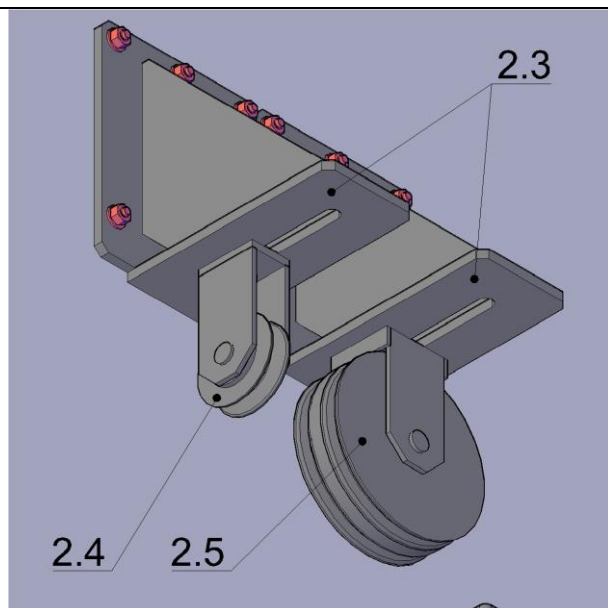
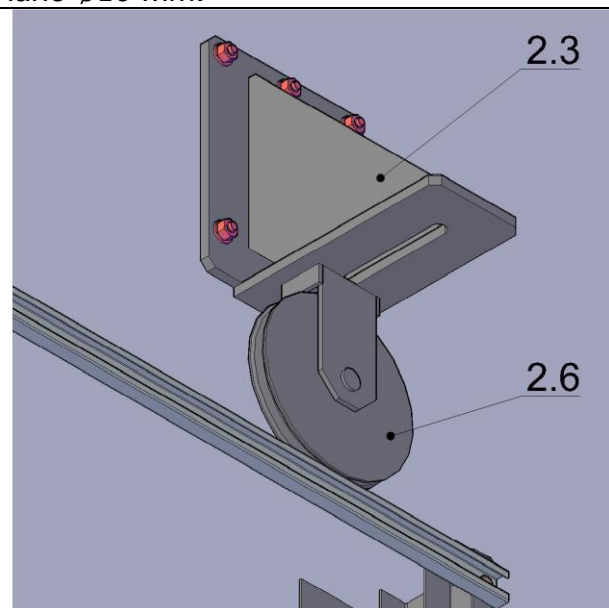


Schéma umístění konzoly od vnitřní hrany dráhy. Platí pro konzoly a kladky určené lano $\varnothing 10$ mm.



Obrázek 2a

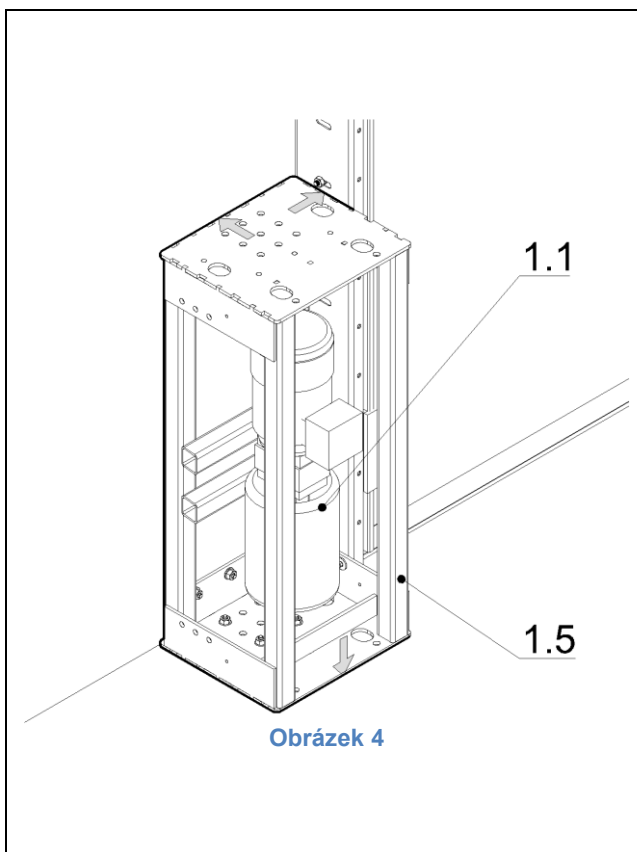


Obrázek 3b

A - konzoly s kladkami na straně hydraulického válce

B - konzola s kladkou na straně bez hydraulického válce

4. OSAZENÍ KLECE S HYDRAULICKÝM AGREGÁTEM

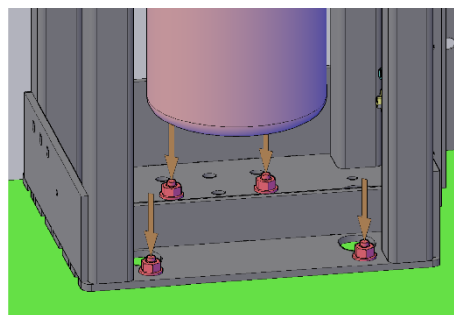
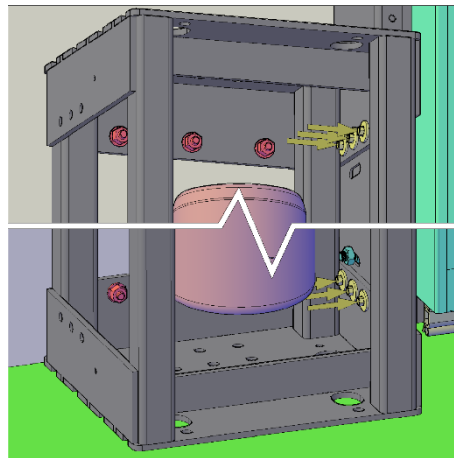
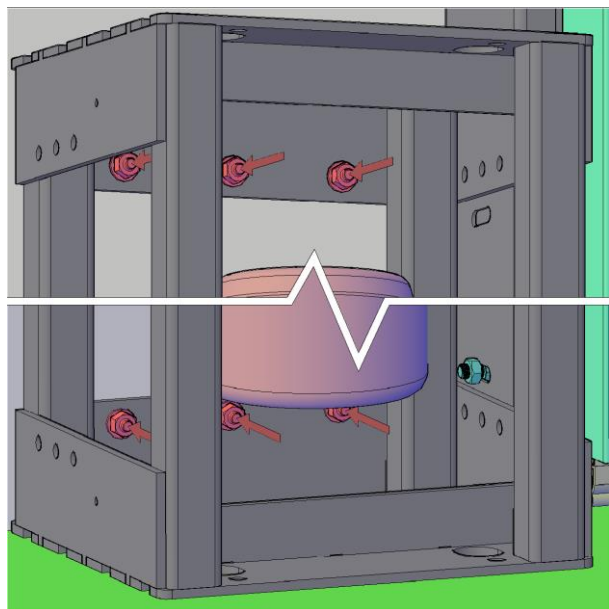


Klec hydraulického agregátu [1.5] je dodávána s již namontovaným agregátem [1.1], případně s manuálním agregátem [1.2]. Sestavu umístěte podle dodaného montážního výkresu tak, aby klec stála na rovné podlaze a byla doražena k přiléhající svislé dráze vrat a ke stěně.

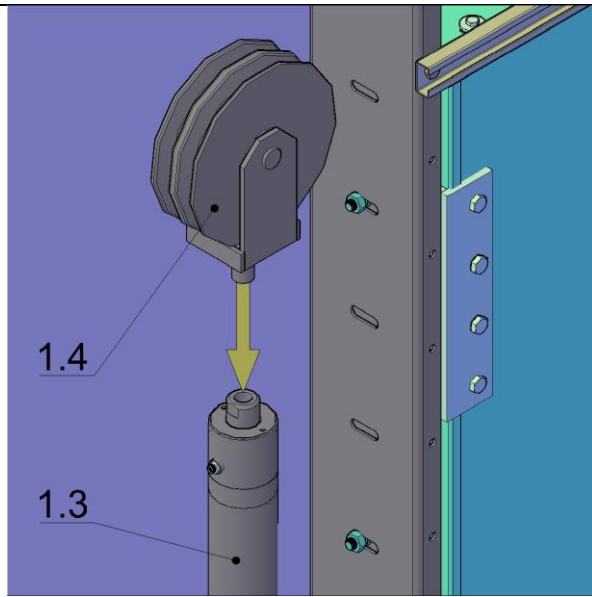
Vhodným montážním materiálem ukotvěte klec ke stěně (přes 3 otvory ve spodní a 3 otvory v horní části klece) - viz obrázek 5a.

Pomocí samovrtných šroubů TEX 6,3x38 s podložkou proveďte poziční přikotvení klece k přiléhající dráze (2-3x ve spodní a dvakrát v horní části klece) - viz obrázek 5b.

Volitelně je možno ukotvit klec i do podlahy, s využitím některých předpřipravených děr - viz obrázek 5c. Dbejte na dodržení minimální dovolené rozteče kotev. Pro kotvení nelze použít všechny připravené otvory zároveň.

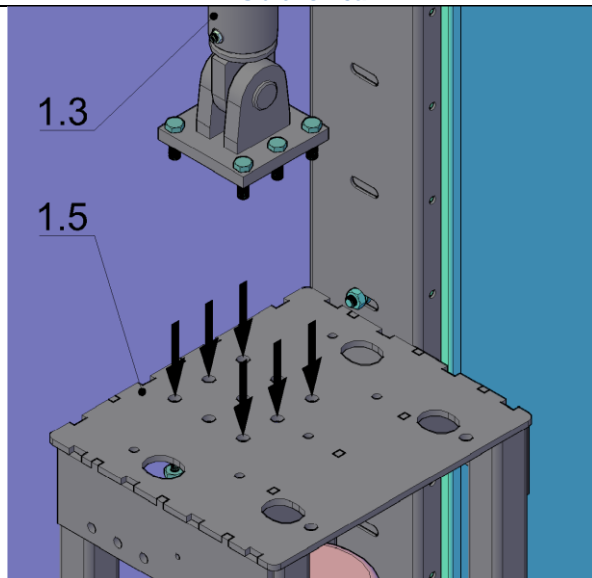


5. MONTÁŽ HYDRAULICKÉHO VÁLCE

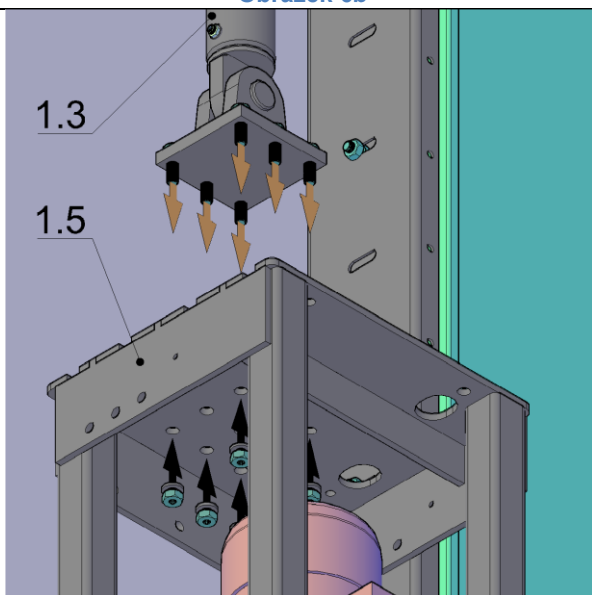


Obrázek 6a

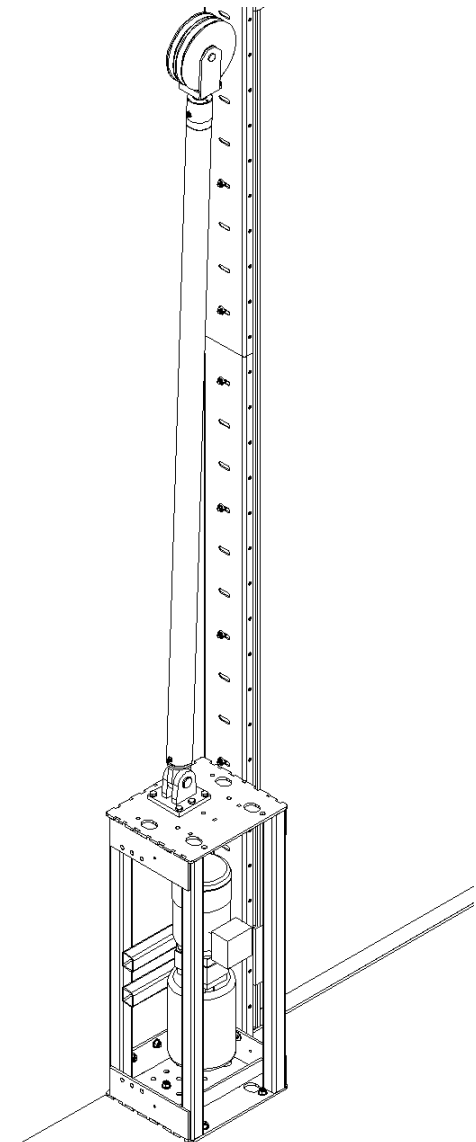
Hydraulický válec [1.3] osadíte na připravené otvory v horní desce klece [1.5] a smontujete pomocí šesti šroubů 6HR M12x40 s podložkou a maticí (viz obrázky 6b, 6c).
Na horní část válce osadíte pomocí závitu dvojitou kladku [1.4] (pokud válec nebyl dodán s již nasazenou kladkou).



Obrázek 6b

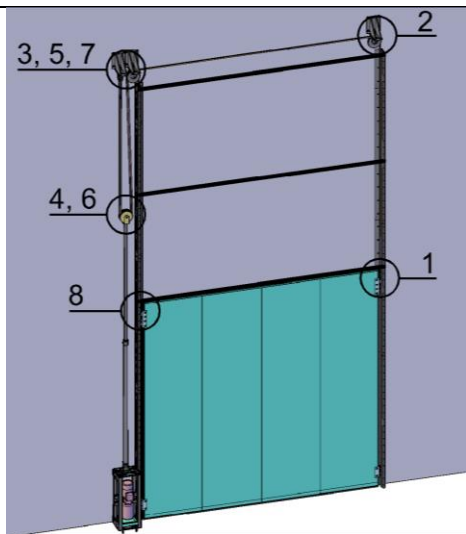


Obrázek 6c



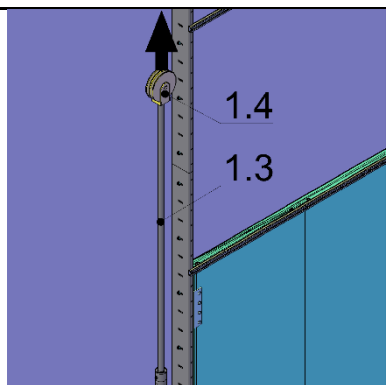
Obrázek 6d

6. MONTÁŽ OCELOVÉHO LANA

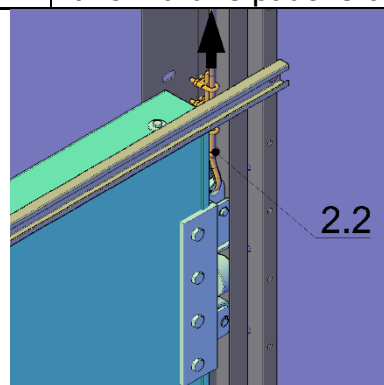


Obrázek 7a

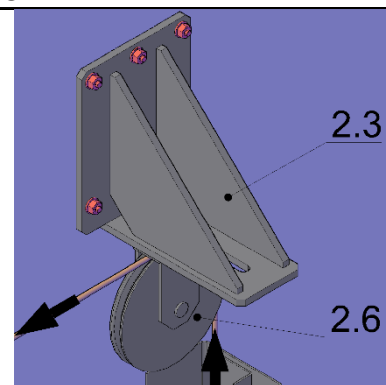
Před začátkem montáže lana vytáhněte píst z válce do jeho nejvyšší polohy (obr. 7a).
 1 - pomocí lanové očnice a svorek [2.2] ukotvěte lano k oku v pádové brzdě horního vozíku na křídle vrat (dle ČSN 12385).
 2 - ved'te lano přes jednoduchou kladku [2.6]
 3 - dále přes dvojitou kladku [2.5]
 4 - přes dvojitou kladku [1.4] na hydraulickém válci
 5 - přes vyrovnávací kladku [2.4]
 6 - dále přes druhou drážku ve dvojitě kladce [1.4] na hydraulickém válci
 7 - přes druhou drážku ve dvojitě kladce [2.5] na konzole [2.3]
 8 - nakonec pomocí lanové očnice a svorek ukotvěte lano k druhé pádové brzdě



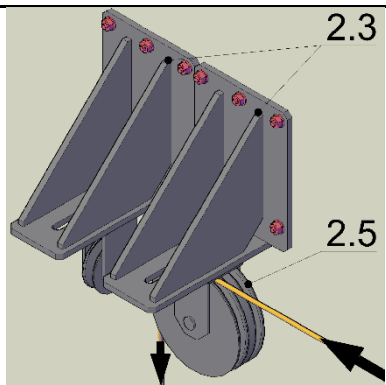
Obrázek 7b



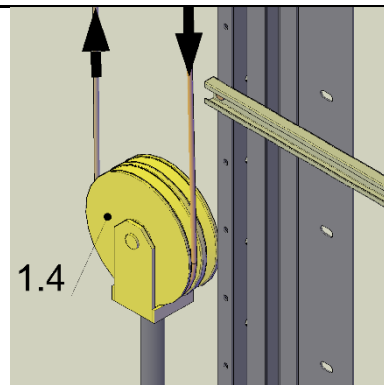
1



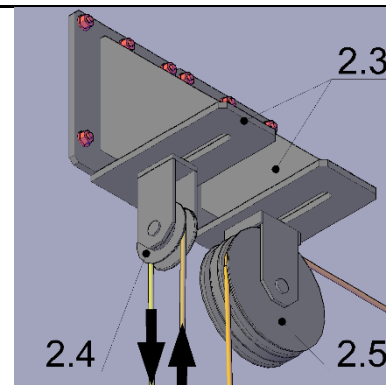
2



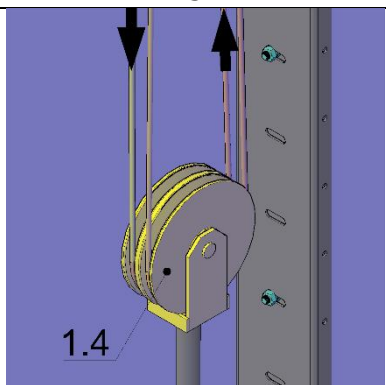
3



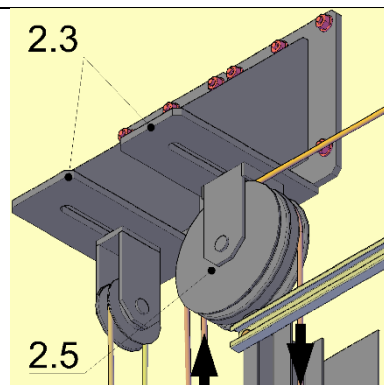
4



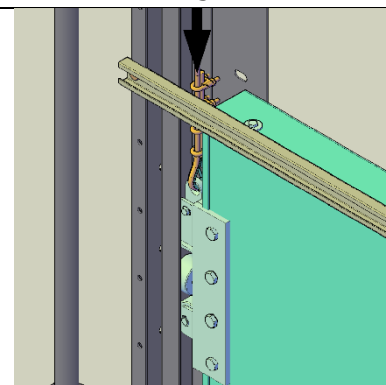
5



6



7



8

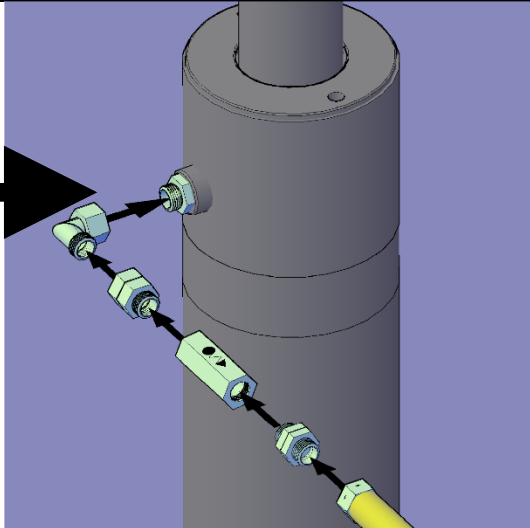
7. PROPOJENÍ AGREGÁTU S HYDRAULICKÝM VÁLCEM

Před montáží hydraulického příslušenství je nutné se podrobně seznámit s veškerou dokumentací od výrobce zařízení, kde jsou uvedeny údaje o způsobu montáže. Montáž všech komponentů hydraulického obvodu musí být provedena bez použití hrubé síly. Hydraulické prvky a bloky je nutno chránit před mechanickým poškozením. Ochranné prvky hydraulických prvků, přepravní desky na dosedacích plochách a zátky v závitových komorách snižte až těsně před montáží.

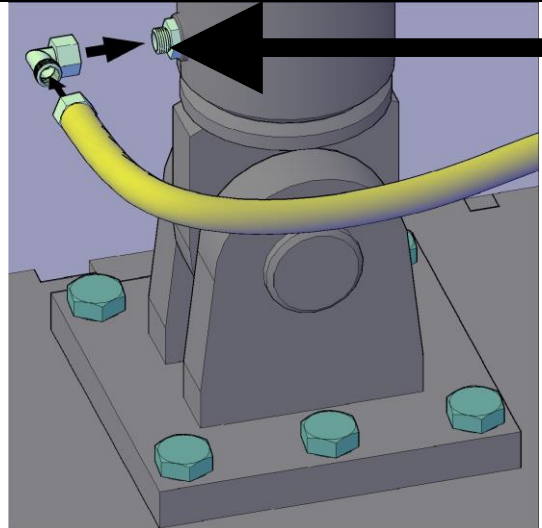
A - varianta s motorickým agregátem

Pracovní hadice je dodávána v délce rovnající se délce válce + 1 m. Připojuje se na šroubení v horní části válce pomocí stavitelné úhlové přípojky. Mezi hadicí a přípojkou je přes spojovací matice osazen bezpečnostní ventil - dbejte na jeho správnou orientaci. Trojúhelníková šipka, vyznačená na těle ventilu musí směřovat směrem k agregátu (obr. 8a, 8c).

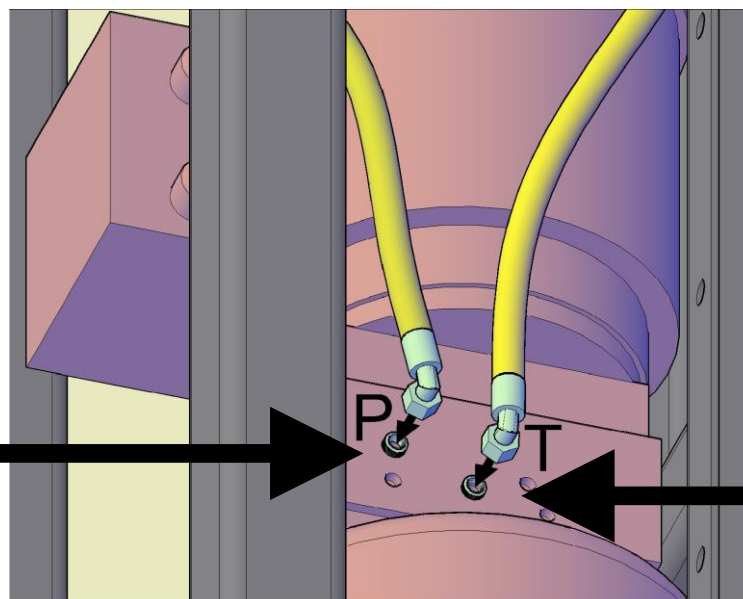
Hadice pro odvod prosaků se osazuje na spodní šroubení hydraulického válce, pomocí stavitelné úhlové přípojky. Tato hadice je dodávána vždy v délce 1 m (obr. 8b, 8c).



Obrázek 8a



Obrázek 8b



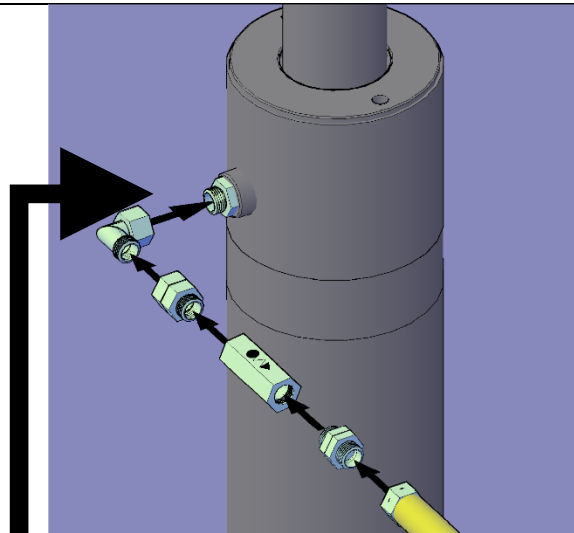
Obrázek 8c



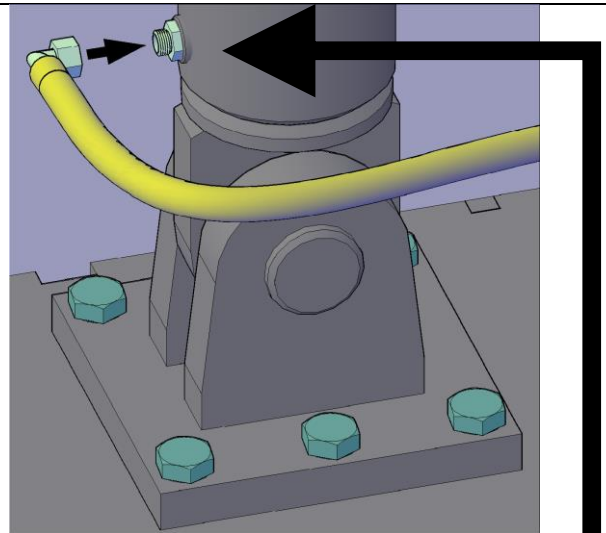
B - varianta s ručním hydraulickým agregátem

Pracovní hadice je dodávána v délce rovnající se délce válce + 1 m. Připojuje se na šroubení v horní části válce pomocí stavitelné úhlové přípojky. Mezi hadicí a přípojkou je přes spojovací matice osazen bezpečnostní ventil - dbejte na jeho správnou orientaci. Trojúhelníková šipka, vyznačená na těle ventilu musí směřovat směrem k agregátu (obr. 9a, 9c).

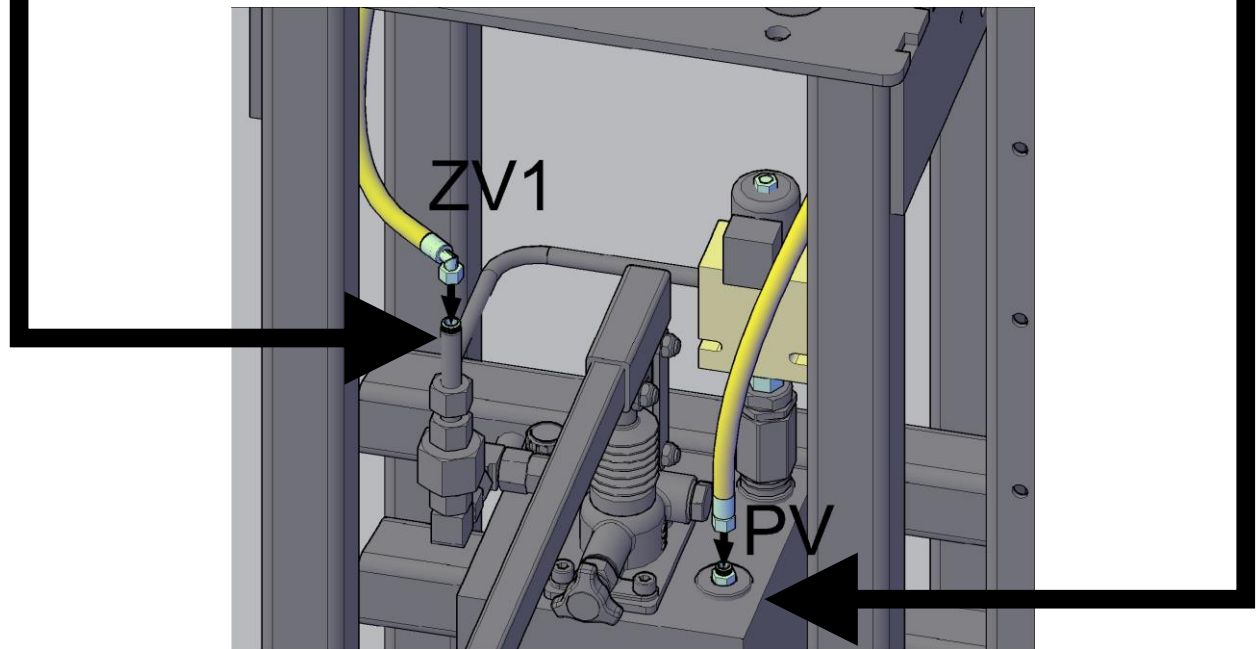
Hadice pro odvod prosaků se osazuje na spodní šroubení hydraulického válce, pomocí stavitelné úhlové přípojky. Tato hadice je dodávána vždy v délce 1 m (obr. 9b, 9c).



Obrázek 9a



Obrázek 9b



Obrázek 9c





8. ZPROVOZNĚNÍ HYDRAULICKÉHO ZAŘÍZENÍ

Plnění nádrže olejem:

Při plnění nádrže olejem je válec stále vysunut do nejvyšší polohy. Proved'te podrobnou prohlídku vnitřního prostoru nádrže. Plnění provádějte zásadně olejem, doporučeným výrobcem zařízení. Olej neplňte nikdy přímo ze sudů, ale pomocí filtračního agregátu přes filtry s minimální filtrační schopností 25 μ m. Nádrž se smí plnit pouze pokud je válec v nejvyšší poloze (vrata jsou zavřena), jinak by mohlo dojít k přeplnění.

Před uvedením do provozu je nutno zkontrolovat:

- naplnění nádrže předepsaným olejem do maximální úrovně určené stavoznakem
- čistotu potrubí, dotažení všech spojovacích elementů
- propojení dle hydraulického schéma
- spojky mezi elektromotorem a čerpadlem, hlavně z důvodu dodržení souososti a vymezení vůlí
- zapojení elektromotoru a dodržení smyslu otáčení, zda plní svoji funkci snímače hladiny, teploty a tlaku
- zda jsou správně namontovány filtry a zda mají předepsanou filtrační schopnost
- zaplnění vnitřních prostorů čerpadel olejem
- nastavení tlakových ventilů na minimální tlak

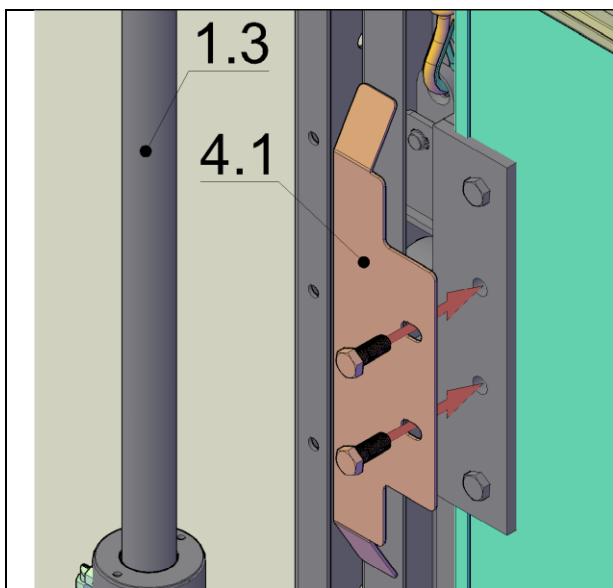
Uvedení do provozu:

- v krátkých intervalech uvést do chodu čerpadlo
- kontrolovat hlučnost čerpadla a těsnost potrubí
- odvzdušnit hydraulický obvod
- dle možností přezkoušet funkce obvodu s minimálním zatížením
- postupně zvýšit tlak na provozní předepsanou hodnotu a nastavit další regulační prvky
- během provozu sledovat kontrolní a měřicí přístroje, hlučnost, výšku a teplotu oleje v nádrži
- dále dbát pokynů uvedených v návodu k obsluze, zejména je nutné přesně postupovat při uvádění do provozu u lamelových a pístových regulačních čerpadel a u proporcionálních hydraulických prvků
- kontrolovat hladinu oleje dle vizuálního stavoznaku – maximální hladina oleje v nádrži je určena červenou ryskou v horní části průhledítka
- zkoušet všechny funkce současně a porovnávat s hodnotami projektovanými
- kontrolovat signalizaci tlakového spádu na filtrech

Délka pístu je navržena tak, aby měl rezervu v chodu 100 mm. Při otevřených vratech se tedy píst nemá nezasouvat až do své nejnižší polohy. Dojde-li po montáži k tomu, že i při zcela zasunutém pístu nejsou vrata v plně otevřené poloze, nebyl pravděpodobně píst správně vytažený během montáže lan. V takovém případě je nutno [lana](#) dodatečně zkrátit.

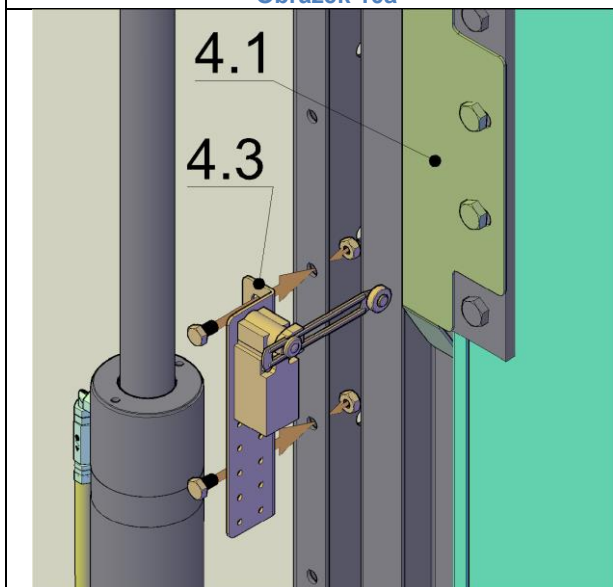


9. KONCOVÉ SPÍNAČE

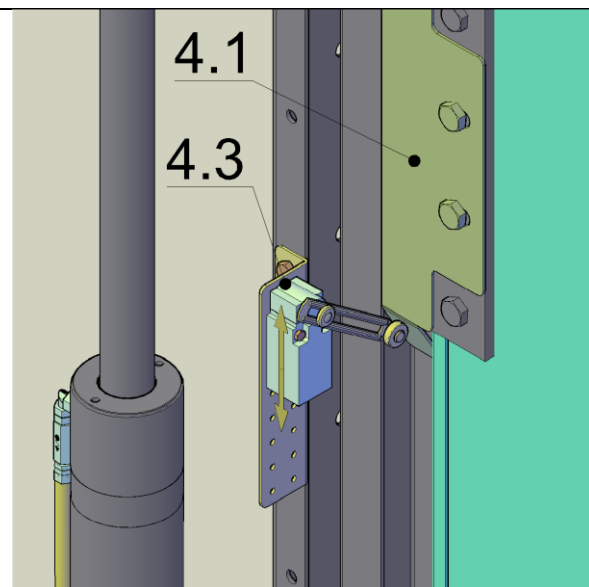


Obrázek 10a

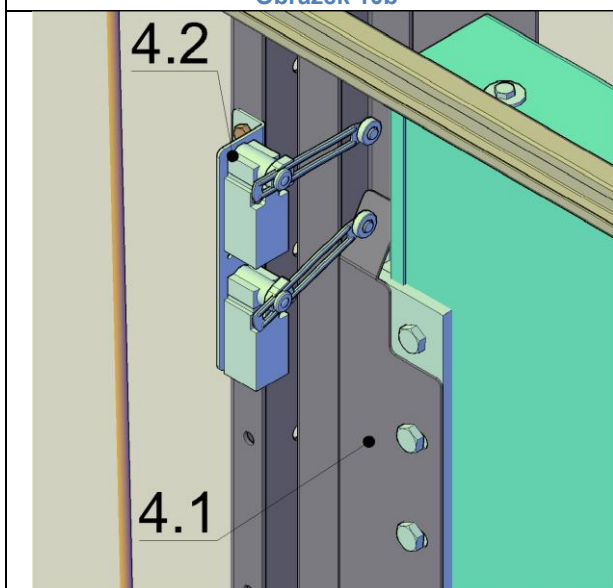
Pod dva střední šrouby horního vozíku vrat (na straně u rozvaděče) namontujte náběh pro koncové spínače [4.1] (obr. 10a). Na otvory v dráze namontujte ve vhodné výšce sestavu spodního koncového spínače (obr. 10b). Rameno spínače musí být nastaveno tak, aby spínalo při zavřených vratech. Výškovou pozici koncového spínače na držáku lze seřídit jeho přemontováním do některé z předpřipravených děr. (obr. 10c).



Obrázek 10b



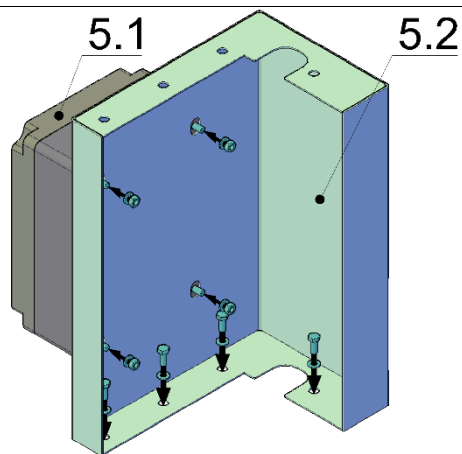
Obrázek 10c



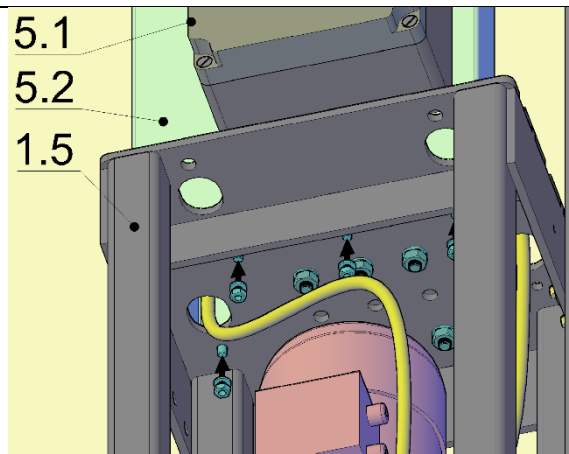
Obrázek 10d

Při otevřených vratech namontujte horní sestavu koncových spínačů [4.2]. Sestava musí být umístěna tak, aby se níže položený ze dvojice spínačů sepnul při otevřených vratech o horná část náběhu [4.1] (viz obr. 10d). Druhý spínač je pojistný a spíná se jen v případě poruchy prvního spínače.

10. KRYTOVÁNÍ



Obrázek 11a

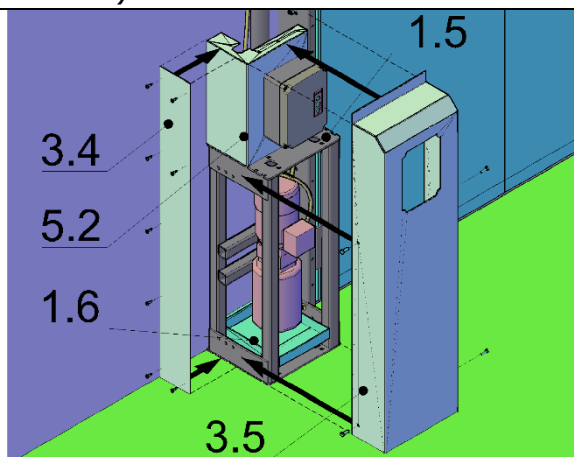


Obrázek 11b

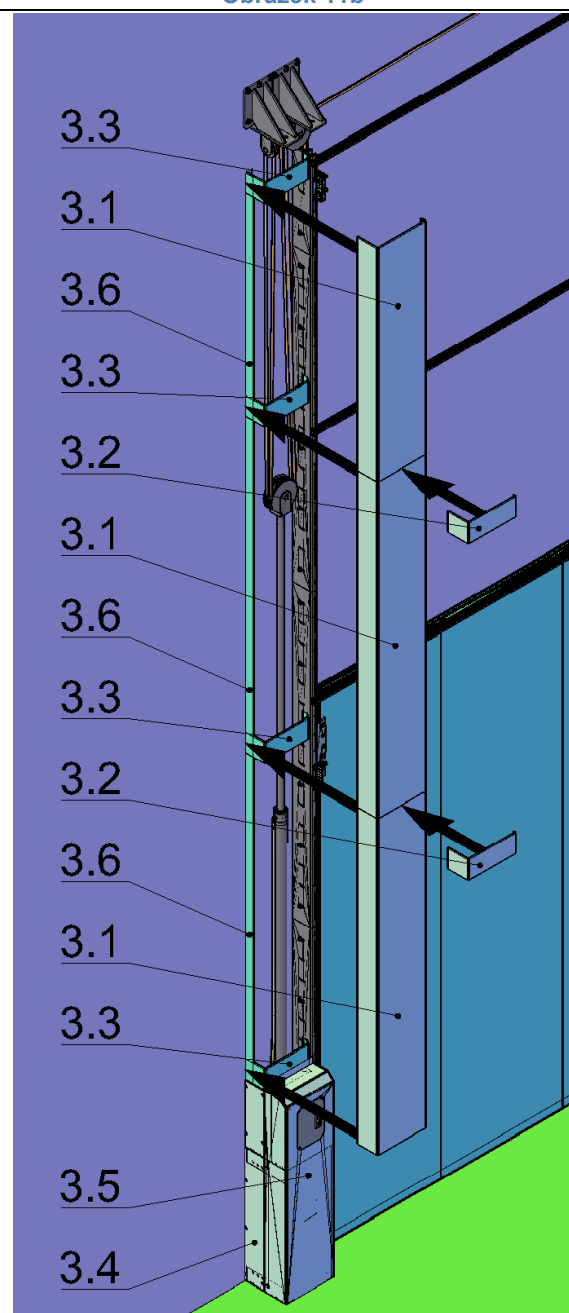
Na konzolu rozvaděče [5.2] namontujte pomocí čtyř šroubů M8x20 s maticí rozvaděč [5.1] (do zadní stěny rozvaděče je nutno ve vyznačených místech dodělat otvory) - obr. 11a. Konzolu osadte na horní desku klece [1.5] a přimontujte čtyřmi šrouby M8x20 s maticí a s podložkami z obou stran (obr. 11b). Elektrické zapojení rozvaděče a agregátu proveďte podle samostatného návodu. Pod agregát umístěte vaničku [1.6].

Po zapojení zakryjte sestavu agregátu a rozvaděče bočním krytem [3.4], kotveným šrouby TEX 4,2x25 a krytem klece [3.5], kotveným čtyřmi šrouby M8x30 obr. 11c).

Na stěnu namontujte L-profil krytu [3.6]. Pomocí šroubů TEX ukotvěte ke dráze výztuhy [3.3] tak, aby střední výztuhy vycházely pod spáry mezi kryty [3.1]. Kryty [3.1] se spárami překrytými spojkami [3.2] smontujte s výztuhami [3.3] pomocí šroubů TEX (obr. 11d).



Obrázek 11c



Obrázek 11d



11. DOKONČENÍ MONTÁŽE

Konečné seřízení

Proveďte minimálně 10 plných cyklů otevření a zavření, aby se zkontroloval plynulý chod. O provedené montáži udělejte zápis do předávacích protokolů.

Záruční podmínky

Všeobecné záruční podmínky jsou ke stažení na adrese:

http://somati-system.cz/images/pdf/ostatni/FP_zarucni_podminky_v1_2017_CZ.pdf

